**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN ECONÓMICO FINANCIERO**

**CRONOGRAMA DE ENTREGA**

**FORMULACIÓN PLAN OPERATIVO ANUAL 2018**

|  |
| --- |
| **ENTREGA DEL PLAN OPERATIVO ANUAL 2018** |
| **29 de mayo al 9 de junio** |

**Involucrados:**

Facultades, Núcleos y Dependencias Centrales